



## OFFRE D'EMPLOI

Prêt à vivre une expérience passionnante ?

Chez STEF, leader européen du transport et de la logistique alimentaire, vous agissez au cœur d'un monde en pleine évolution.

Votre défi ? Apporter chaque jour à des millions de consommateurs des produits essentiels pour se nourrir, en toute sécurité.

Nous rejoindre, c'est l'opportunité de vous épanouir dans un environnement stimulant, de partager votre enthousiasme, de nourrir votre envie d'entreprendre et de booster votre esprit d'équipe. Autant de valeurs qui animent au quotidien nos 18 000 collaborateurs dans 7 pays !

**STEF** recherche pour sa filiale **de VALENCE (26)**, environ 140 salariés, spécialiste de la distribution de marchandises sous température dirigée au niveau local et régional un **Conducteur Distribution PL-SPL H/F**

### Votre rôle?

En relation étroite avec l'Exploitation et le Quai, vous assurez la distribution (entre 20 et 25 points de livraisons par tournée) et les ramasses de produits agroalimentaires auprès de nos clients régionaux.

Professionnel de la route, vous avez le sens de la relation client et représentez l'image de la société.

Vous êtes garant de la qualité de service et du respect des règles d'hygiène et de sécurité pour l'ensemble des points de livraison de vos tournées.

Fiable, volontaire et impliqué, vous :

- entretenez une relation de proximité avec les clients,
- chargez et déchargez la marchandise,
- veillez au bon fonctionnement du matériel et du véhicule,
- respectez les délais de livraison et la réglementation routière,
- assurez le traitement des documents liés à vos livraisons (traçabilité, bons de livraison, emballages,...).

Flexible et disponible, vous êtes prêt à travailler du **Lundi au Samedi** (1 samedi sur 2 travaillé, récupéré) avec une prise de poste variable en terme d'horaire (entre 4h30 et 7h00).

### Votre profil ?

- Titulaire d'un permis C + EC avec expérience,
- FIMO et Carte Conducteur à jour,
- Vous possédez idéalement une première expérience dans le transport frigorifique,
- Votre rigueur et votre comportement sécuritaire seront les atouts à la réussite des missions qui vous seront confiées,
- Vous êtes dynamique, sérieux et doté d'un bon sens relationnel.

**La différence STEF ?**

- S'approprier votre environnement de travail grâce à un parcours de formation et d'intégration individualisé,
- Avoir l'opportunité de travailler avec du matériel en bon état et entretenu,
- Intégrer une filiale à taille humaine, au sein d'un groupe dynamique, pérenne et leader sur son marché,
- Rejoindre des équipes soudées et engagées dans un objectif de satisfaction clients.

N'attendez plus ! Construisez votre futur chez STEF et contribuez à l'avenir d'un groupe en développement ! <https://www.stef.jobs/>